

和歌山県立医科大学 総務課 御中

和歌山県企画部企画政策局国際課長
(公 印 省 略)

第 4 7 期 「日墨戦略的グローバル・パートナーシップ研修計画」
研修候補者の募集案内について

時下、ますますご清祥のこととお慶び申し上げます。

さて、日本メキシコ両国間の相互理解と友好親善を推進するため、日墨両政府は1971年から研修生の相互交流事業を実施しています。

和歌山県は、メキシコ合衆国シナロア州と友好提携を結んでいることから、両国政府が実施する標記事業について、1名から2名を外務省に推薦し、メキシコ国内の大学、大学院等の研究機関に標記研修生として派遣する予定としております。

つきましては、募集案内及び募集要項を送付しますので、周知についてご協力方よろしく
お願い申し上げます。

記

1 送付書類

- (1) 募集案内 1部
- (2) 募集要項 (スペイン語・メキシコ文化コース/専門コース) 各1部
- (3) 出願書類一覧 1式

※ 募集要項、出願書類等については、県国際課ホームページに掲載しています。

(<http://www.pref.wakayama.lg.jp/prefg/022300/nichiboku47kiindex.html>)

2 応募資格

以下の全てに該当する必要があります。過去に本計画によって派遣された人は対象外です。

- (1) 日本国籍を有する人
- (2) 心身ともに健康な人
- (3) 一定のスペイン語力を有する人 (専門コースのみ)
※スペイン語・メキシコ文化コースへの応募であっても、渡航までに、基礎的スペイン語の習得に努めることが求められる。
- (4) 4年制大学 (渡航時に3年生以上であること) 又は大学院の在学者、卒業者、又は学位取得者に準じた資格、十分な職務経験を有する人
- (5) 【スペイン語・メキシコ文化コース】 2019年4月1日現在で、20歳以上35歳未満の人
【専門コース】 2010年4月1日現在で、20歳以上40歳以下の人
- (6) メキシコに単身で渡航できる人
- (7) 応募の時点でメキシコ国外に居住する人が望ましい
- (8) 和歌山県出身者、和歌山県内に在住又は県内に日常的に通勤通学する人

連絡先

和歌山県企画部企画政策局国際課 国際交流班

担当：中村・筒井

TEL：073-441-2055

FAX：073-433-1192

E-mail: e0223001@pref.wakayama.lg.jp

メキシコで学びませんか？



～ 和歌山県出身者、和歌山県内に在住又は日常的に県内に通勤通学されている皆様へ ～

「日墨戦略的グローバル・パートナーシップ研修計画」研修候補者の

募集について

日本とメキシコ合衆国両政府は、相互理解と友好親善を進めるため、1971年から研修生の相互交流事業を実施しています。

研修では、メキシコ国内の大学、大学院等でスペイン語、専門科目等を学んでいただき、派遣される方の授業料が免除されるほか、往復（東京～メキシコ・シティー間）の航空券や滞在費が支給されます（※）。

和歌山県は、メキシコ合衆国シナロア州と友好提携を結んでいることから、両国政府が実施するこの事業の研修生を例年外務省に推薦しており、本年も下記のとおり研修候補者の募集および選考を行います。

※ 支給額他、待遇等はメキシコ政府により毎年見直されます。

- 1 募集人数： 1名～2名（2コース合わせて）
- 2 応募資格：（過去に本計画および旧称「日墨交流計画」によって派遣された人は対象外）
 - （1）日本国籍を有する人
 - （2）心身ともに健康な人
 - （3）4年制大学（渡航時に3年生以上であること）又は大学院の在学者、卒業生、又は学位取得者に準じた資格、十分な職務経験を有する人
 - （4）①スペイン語・メキシコ文化コース：2019年4月1日現在で、20歳以上35歳未満の人
②専門コース：2019年4月1日現在で、20歳以上40歳以下の人
 - （5）メキシコに単身で渡航できる人
 - （6）応募の時点で、メキシコ国外に居住する人が望ましい
 - （7）和歌山県出身者、和歌山県内に在住又は県内に日常的に通勤通学する人
- 3 募集コースおよび選考方法：
 - スペイン語・メキシコ文化コース（2019年8月中旬～2020年7月下旬までの約1年間）
内容：スペイン語の習得を中心とした研修。
選考：提出書類及び面接試験により、応募者の中から外務省に推薦する人を決定
 - 専門コース（2019年8月中旬～2020年7月下旬までの約1年間）
内容：大学、又は大学院等の研究機関で文系、理系の専門分野の授業を履修
選考：提出書類及び筆記試験・面接試験により、応募者の中から外務省に推薦する者を決定
- 4 申込先：和歌山県企画部企画政策局国際課国際交流班
- 5 申込締切：2018年12月19日（水）17：00（必着）
- 6 面接試験：2018年12月26日（水）（予定）
- 7 その他：提出書類等詳細は、各コース募集要項、出願書類一覧を参照

※和歌山県国際課 HP（<http://www.pref.wakayama.lg.jp/prefg/022300/nichiboku47kiindex.html>）

和歌山県企画部企画政策局国際課 国際交流班

担当： 中村・筒井

Tel: 073-441-2055 E-mail: e0223001@pref.wakayama.lg.jp